

**Industrias Químicas Kupsa**

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

KUPSAMAX[®]**Seria Duromat****Biała farba nawierzchniowa**Symbol: **KJ 1042 C, KJ 1045 C, KJ 1048 C****Opis produktu**

Poliuretanowa alkidowa biała farba nawierzchniowa dostępna w trzech stopniach połysku

Komponenty

CC2818B lub CC2226B	Katalizator dedykowany do nawierzchni pigmentowanych (50% wag.)
DU5102M lub DU5004L	Rozcieńczalnik standardowy lub wolnoparujący

Właściwości fizyko-chemiczne

Gęstość:	1.300 g/m ² ± 0.010 przy 20°C
Zawartość części stałych:	60% ±2
Lepkość:	115" ± 10 ISO 5
Lepkość mieszanki:	20" ± 2 ISO 5
Czas przydatności mieszanki:	około 4 godzin
Stopień połysku:	KJ1042C - 60 ± 2; KJ1045C - 35 ± 2; KJ1048C - 15 ± 2

Sposoby aplikacji:

Produkt został opracowany do wysokojakościowych białych wykończeń. Charakteryzuje się wysoką jakością krycia oraz stabilnością koloru w czasie. Przeznaczony do aplikacji poziomej i pionowej.

Schnięcie:

Schnięcie swobodne – w temperaturze pokojowej, temperatura schnięcia powinna być stała w całym okresie suszenia; należy unikać gwałtownego przepływu powietrza suszącego – może spowodować to nierównomierne schnięcie powłoki oraz możliwe defekty na powierzchni. Czasy schnięcia zależą od użytego katalizatora i rozcieńczalnika.

Schnięcie w tunelu – należy zapewnić stopniowy wzrost temperatury w tunelu suszarniczym; maksymalna temperatura schnięcia dla produktów poliuretanowych wynosi 45 – 50°C. Przepływ powietrza w tunelu do 0,5m/min.

Zastosowanie:

Produkt stosowany w produkcji mebli kuchennych i łazienkowych i drzwi wewnętrznych. W określonych przypadkach może być użyty jako baza do pigmentacji.

Przechowywanie, dostępne opakowania:

Maksymalny czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.
Dostępne opakowania:	Metalowe puszki o pojemności 25 kg

Środki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń widniejących na etykiecie produktu oraz zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania mieszanki, aplikacji, odparowania, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.