

**KUPSA**

KUPSA POLSKA s.p. z o.o. Ul. Wejherowska 67, 84-240 Reda Polska Tel./faks. +48 58 678 83 91
NIP: 588-211-95-84 REGON: 220006216 www.kupsa.pl kupsa@kupsa.pl

KUPSAMAX[®]**KF4115C__ , KF4118C__
KF4115Q, KF4118Q**

Bezbarwny lakier poliuretanowy

2013

OPIS PRODUKTU

Lakier poliuretanowy, bezbarwny o podwyższonej odporności mechanicznej. Produkt odporny na zmiany barwy pod wpływem działania światła słonecznego. Lakier może być stosowany zarówno jako lakier nawierzchniowy jak i wielowarstwowy.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO - CHEMICZNE

GĘSTOŚĆ: 0.970 g/cm³ ± 0.010 przy 20° C
ZAWARTOŚĆ CZ. STAŁYCH: 41 %
LEPKOŚĆ MIESZANKI: 33" ± 3 (kubek Forda nr 4, przy 20°C),
lepkość robocza 19" (z dodatkiem 15% rozcieńczalnika, kubek Forda nr 4, przy 20°C)
CZAS PRZYDATNOŚCI MIESZANKI: około 6 h
DOSTĘPNE POLYSKI: KF4115C – 35 gloss, KF4118C – 15 gloss.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

PODŁOŻE: Przeszlifowany podkład poliuretanowy lub przeszlifowana pierwsza warstwa produktu.
METODA NAKŁADANIA: Natrysk, polewarka.
MAX. WZGL. WILGOTNOŚĆ POWIETRZA: 70%
TEMPERATURA NAKŁADANIA: 20° C
KATALIZATOR: CH2218B lub CH2226B lub CH2818B – dodatek 50% wagowo
ROZCIEŃCZALNIK: DU5102M lub DU5003M
ILOŚĆ NAKŁADANA: 80 - 150 g/m²
SCHNIĘCIE: 30 min. w temperaturze 20°C (suchy w dotyku, zależy od grubości warstwy nałożonej)
120 min. w temperaturze 20°C (możliwość szlifowania, zależy od grubości warstwy nałożonej). Zaleca się szlif produktu po upływie minimum 6 godzin od aplikacji celem wykluczenia wpływu warunków otoczenia na schnącą powłokę (temperatura, wilgotność powietrza) oraz wpływu ilości nałożonej.

CECHY PRODUKTU

Powierzchnia o wysokich walorach estetycznych, dobrej odporności na zadrapania i ścieranie, może być stosowany np. na schody. Lakier odpowiedni do wykańczania powierzchni w systemie półotwartych porów. Zastosowanie podkładu serii UH2xxxT pozwala na uzyskanie powierzchni o strukturze zamkniętoporowej.

UWAGI

OPAKOWANIA: 25kg metalowe puszki
OKRES MAGAZYNOWANIA: 365 dni w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach
WARUNKI MAGAZYNOWANIA I UŻYTKOWANIA: Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Należy przestrzegać instrukcji zawartych w karcie charakterystyki produktu.