



KUPSA
c o a t i n g s

Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

KUPSAMAX[®]

Seria Portamol White

Biała farba nawierzchniowa

Symbol: **KU 1100 T**

Opis produktu

Poliuretanowa biała farba nawierzchniowa w wysokim połysku (gl>95).

Komponenty

CB5228A lub CC5828B lub CC7236A	Katalizator dodykowany do nawierzchni wysokopołyskowych (50% wag.)
DU5004L lub DU5005L	Rozcieńczalnik wolnoparujący

Właściwości fizyko-chemiczne

Gęstość:	1.340 g/m ² ± 0.010 przy 20°C
Zawartość części stałych:	70%
Lepkość:	180" ± 4 ISO 5
Lepkość mieszanki:	35" ± 4 ISO 5
Czas przydatności mieszanki:	około 6 godzin
Stopień połysku:	pow. 95

Sposoby aplikacji:

Produkt przeznaczony do aplikacji natryskowej na uprzednio zapodkładowane, przeszlifowane i odpylone powierzchnie. Przeznaczony do aplikacji w systemie wet-on-wet (15-20 min.). Zalecana ilość w warstwie 100-150g/m². Zaleca się stosowanie pigmentowanych podkładów poliuretanowych o wysokiej sile krycia i wypełnienia np. UP1013 lub XUP0500S lub poliestorowych np. PE1301T lub PE1371T w celu uzyskania jednorodnej gładkiej powierzchni. Produkt nadaje się do polerowania.

Schnięcie:

Schnięcie swobodne – w temperaturze pokojowej, temperatura schnięcia powinna być stała w całym okresie suszenia; należy unikać gwałtownego przepływu powietrza suszącego – może spowodować to nierównomierne schnięcie powłoki oraz możliwe defekty na powierzchni. Schnięcie: 8h, 24h do polerowania, 48h do sztaplowania.

Schnięcie w tunelu – należy zapewnić stopniowy wzrost temperatury w tunelu suszarniczym; maksymalna temperatura schnięcia dla produktów poliuretanowych wynosi 45 – 50°C. Przepływ powietrza w tunelu do 0,5m/min.

Zastosowanie:

Produkt stosowany w produkcji mebli kuchennych i łazienkowych. Charakteryzuje się wysoką siłą krycia, stabilnością połysku i barwy. Może być użyty jako biała baza do produkcji kolorów.

Przechowywanie, dostępne opakowania:

Maksymalny czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.
Dostępne opakowania:	Metalowe puszkki o pojemności 25 kg

Środki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń widniejących na etykiecie produktu oraz zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania mieszanki, aplikacji, odparowania, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.