

Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

POLAKUA®

Symbol: **EWOM 8202 A**

Seria: **Porta White MDF**
Jednokomponentowy pigmentowany
lakier wodorozcieńczalny

Opis produktu

Jednokomponentowy wodorozcieńczalny biały lakier wielowarstwowy bazujący na żywicy akrylowej. Charakteryzuje się:

- doskonałą odpornością na ściekanie w pionie (do 200g/m²),
- bardzo dobrym wypełnieniem podłoża,
- łatwością szlifowania maszynowego jak i ręcznego,
- krótkim czasem do szlif i sztaplowania,
- **Dzięki dobremu wypełnieniu podłoża oraz wysokiej suchej masie lakier polecany do lakierowania MDF;**
- **lakier spełnia wymogi normy EN 71-3 (m.in. lakierowanie zabawek)**

Właściwości fizyko-chemiczne

Gęstość:	1.23 g/cm ³ ± 0.010 w 20°C
Zawartość cz. stałych:	42-44%
Stopień potysku:	20° ± 2

Sposoby i warunki aplikacji

Produkt przeznaczony do aplikacji natryskowej (Airmix, Airless).

<i>Rozcieńczalnik:</i>	Woda w razie konieczności max 5%, należy zwrócić uwagę, że dodatek wody obniża lepkość produktu oraz zmniejsza odporność na ściekanie w pionie
<i>Zalecana temp. aplikacji:</i>	18 - 25°C
<i>Akceptowalny zakres temp. aplikacji:</i>	Minimum: 18°C – uwaga nie aplikować poniżej tej temperatury Maksimum: 35°C – uwaga nie aplikować powyżej tej temperatury
<i>Temperatura lakieru do aplikacji:</i>	Optymalnie 20°C; akceptowalny zakres 18 – 25°C; zaleca się przechowywanie lakieru w tym przedziale temperatur
<i>Zalecana ilość nanoszona:</i>	140-160g/m ² w jednej warstwie; przestrzeganie powyższego zakresu gwarantuje najlepsze parametry dotyczące czasu schnięcia, łatwości szlifowania i uzyskania odpowiedniej jakości powłoki
<i>Akceptowalna ilość lakieru w jednej warstwie:</i>	Minimum: 100g/m ² – uwaga nie aplikować mniej; może pogorszyć rozlewność i spowodować niewłaściwe zwilżanie podłoża Maksimum: 200g/m ² – uwaga nie aplikować więcej; może wydłużyć czas schnięcia i czas niezbędny do sztaplowania elementów

Schnięcie

Schnięcie swobodne:

Temperatura schnięcia powinna zawierać się w przedziale 18°C – 30°C, Wilgotność względna powietrza musi być niższa niż 60%.

W przypadku niestosowania powyższych zaleceń możliwe jest wystąpienie różnego rodzaju defektów na powierzchni lakieru, które mogą mieć wpływ na takie parametry jak twardość, przyczepność, odporność fizyczna i chemiczna. Unikać gwałtownych przepływów powietrza w trakcie odparowania jak również gwałtownych zmian temperatury.

Schnięcie w tunelu:

Należy zapewnić stopniowy wzrost temperatury w tunelu suszarniczym co wpłynie na regularne odparowanie produktu. Powietrze musi być suche, wilgotność względna powietrza nie wyższa niż 60%. Przepływ powietrza nie może przekroczyć 0,5m/min. w przeciwnym razie istnieje ryzyko wystąpienia defektów na powierzchni. Po odparowaniu zaleca się schłodzenie elementu

**Industrias Químicas Kupsa**

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

POLAKUA®Symbol: **EWOM 8202 A**Seria: **Porta White MDF**
Jednokomponentowy pigmentowany
lakier wodorozcieńczalny

powietrzem do temperatury 20°C w celu uniknięcia sklejanego sztaplowanych elementów. Należy zapewnić optymalną cyrkulację powietrza.

▣ Zastosowanie

Produkt stosowany w przemyśle meblarskim zarówno w przypadku litego drewna jak i różnego rodzaju oklein. Produkt szczególnie polecany kiedy wymaga się spełnienia normy R4 IKEA. Ponadto produkt przeznaczony do lakierowania krzesel, nóg stołów, drzwi wewnętrznych, galanterii drzewnej, łóżeczek dziecięcych. Polecany również producentom trumien.

▣ Przechowywanie, dostępne opakowania.

- *Maksymalny czas składowania:* 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.
- *Dostępne opakowania:* 20 kilogramów
- *Warunki przechowywania:* Z dala od działania promieni słonecznych.
Temperatura nie może być niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C w przeciwnym razie produkt traci właściwości użytkowe

▣ Środki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń widniejących na etykiecie produktu oraz zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania produktu do aplikacji i samej aplikacji, odparowania, schnięcia, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.