



**KUPSA**  
c o a t i n g s

### Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081  
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).  
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31  
E-mail: kupsa04@kupsa.es

### Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4  
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.  
☎ (+48) 58 742 94 95  
E-mail: kupsa@kupsa.pl

## KUPSAMAX<sup>®</sup>

### Seria Brillante

### Bezbarwny lakier poliuretanowy

Symbol: **KD 1066 T**

#### Opis produktu

Poliuretanowy alkidowo-akrylowy bezbarwny lakier nawierzchniowy w wysokim potysku (gl>95).

#### Komponenty

CE6128B	Katalizator dodykowany do nawierzchni wysokopotyskowych (100% wag.)
DU5004L lub DU5005L	Rozcieńczalnik wolnoparujący

#### Właściwości fizyko-chemiczne

Gęstość:	1.01 g/m <sup>2</sup> ± 0.010 przy 20°C
Zawartość części stałych:	50%
Lepkość:	26" ISO 5
Lepkość mieszanki:	12" ISO 5
Czas przydatności mieszanki:	około 6 godzin
Stopień potysku:	pow. 95

#### Sposoby aplikacji:

Produkt przeznaczony do aplikacji natryskowej na uprzednio zapodkładowane, przeszlifowane i odpylone powierzchnie. Przeznaczony do aplikacji w systemie wet-on-wet (20 min.). Zalecana ilość w warstwie 120-150g/m<sup>2</sup>. Zaleca się stosowanie podkładów poliuretanowych o wysokiej ile wypełnienia np. UH2015T lub UF3031D lub poliestorowych np. PH6001T lub PF8002T w celu uzyskania jednorodnej gładkiej powierzchni w systemie zamkniętych porów. Produkt nadaje się do polerowania.

#### Schnięcie:

**Schnięcie swobodne** – w temperaturze pokojowej, temperatura schnięcia powinna być stała w całym okresie suszenia; należy unikać gwałtownego przepływu powietrza suszącego – może spowodować to nierównomierne schnięcie powłoki oraz możliwe defekty na powierzchni. Schnięcie: 8h, 24h do polerowania, 48h do sztaplowania.

**Schnięcie w tunelu** – należy zapewnić stopniowy wzrost temperatury w tunelu suszarniczym; maksymalna temperatura schnięcia dla produktów poliuretanowych wynosi 45 – 50oC. Przepływ powietrza w tunelu do 0,5m/min.

#### Zastosowanie:

Produkt przeznaczony na zapodkładowane powierzchnie drewniane i okleinowane. Pozwala na uzyskanie powłoki wysokopotyskowej o wysokich walorach estetycznych. Przeznaczony do produkcji mebli, drzwi, trumien itp. Charakteryzuje się wysoką odpornością mechaniczną i chemiczną oraz bardzo dobrą odpornością na żółknięcie.

#### Przechowywanie, dostępne opakowania:

Maksymalny czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.
Dostępne opakowania:	Metalowe puszki o pojemności 25 kg

#### Środki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń widniejących na etykiecie produktu oraz zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania mieszanki, aplikacji, odparowania, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.