

**Industrias Químicas Kupsa**

✉ Aptdo. de correos 1081  
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).  
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31  
E-mail: kupsa04@kupsa.es

**Kupsa Coatings Sp. z o.o.**

✉ ul. Nowa 4  
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.  
☎ (+48) 58 742 94 95  
E-mail: kupsa@kupsa.pl

**KUPSAVIN®****Seria Porta White XKT-1909****Biała matowa farba nawierzchniowa**Symbol: **ZE 1159 Z****Rodzaj produktu**

Pigmentowany lakier nawierzchniowy utwardzany promieniowaniem UV

**Komponenty**

FOTOINICJATOR:	Produkt zawiera fotoinicjator
UTWARDZACZ:	<i>Antia</i> NL-2168T (4%)
ROZCIĘNCZALNIK:	<i>Solvon® Universal Rapid</i> DK6103R <i>Solvon® Pur Medium</i> DU5020M

**Właściwości fizyko-chemiczne**

GĘSTOŚĆ:	1.127 g/cm <sup>3</sup> ± 0.010 przy 20° C
CZĘŚCI STAŁE:	44 %
LEPKOŚĆ BAZY:	120" ± 20 (kubek Forda nr 4 przy 20° C )
LEPKOŚĆ MIESZANKI:	16" (do aplikacji pistoletem natryskowym)
CZAS PRZYDATNOŚCI MIESZANKI:	4 dni
POŁYSK:	15° ± 3

**Wskazówki dotyczące stosowania**

PODŁOŻE:	Przeszlifowany podkład lub laminat
METODA NAKŁADANIA:	Natrysk / Polewarka
ZALECANA ILOŚĆ:	90-150 g/m <sup>3</sup>
TEMPERATURA NAKŁADANIA:	20° C
SCHNIĘCIE:	Konieczne jest wstępne odparowanie w czasie około 3-5 min (w zależności od ilości nakładanej) w tunelu z gorącym powietrzem, temp. min. 25-30°C. Następnie lampy niskiej mocy (TL-03) – około 1-2 minuty. Całkowite wyschnięcie i utwardzenie pod lampami UV, z czego co najmniej jedna lampa musi być galowa. Przyjmuje się prędkości posuwu linii ok. 2-3 m/min x ilość lamp.

**Dodatkowe informacje**

Wysokopigmentowana powłoka o wysokiej elastyczności. Należy zwrócić uwagę, że twardość powłoki oraz jej przyczepność osiągają wartości maksymalne dopiero po 2-3 dniach od utwardzenia.

**Uwagi**

OPAKOWANIA:	25kg metalowe puszki
OKRES MAGAZYNOWANIA:	365 dni w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania mieszanki, aplikacji, odparowania, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.