

Industrias Químicas Kupsa

☒ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

☒ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

Jednokomponentowy pigmentowany lakier wodorozcieńczalny

Opis produktu

Jednokomponentowy wodorozcieńczalny biały lakier wielowarstwowy bazujący na żywicy akrylowej. Charakteryzuje się:

- doskonałą odpornością na ściekanie w pionie (do 200g/m²),
- dobrym wypełnieniem podłoża,
- łatwością szlifowania maszynowego jak i ręcznego,
- krótkim czasem do szlifu i sztaplowania,
- **lakier spełnia wymogi normy EN 71-3 (m.in. lakierowanie zabawek)**

Właściwości fizyko-chemiczne

Gęstość:	1.21 g/cm ³ ± 0.010 w 20°C
Zawartość cz. stałych:	37-38%
Stopień potysku:	20° ± 2

Sposoby i warunki aplikacji

Produkt przeznaczony do aplikacji natryskowej (Airmix, Airless).

<i>Rozcieńczalnik:</i>	Woda w razie konieczności max 5%, należy zwrócić uwagę, że dodatek wody obniża lepkość produktu oraz zmniejsza odporność na ściekanie w pionie
<i>Zalecana temp. aplikacji:</i>	18 - 25°C
<i>Akceptowalny zakres temp. aplikacji:</i>	Minimum: 18°C – uwaga nie aplikować poniżej tej temperatury Maksimum: 35°C – uwaga nie aplikować powyżej tej temperatury
<i>Temperatura lakieru do aplikacji:</i>	Optymalnie 20°C; akceptowalny zakres 18 – 25°C; zaleca się przechowywanie lakieru w tym przedziale temperatur
<i>Zalecana ilość nanoszona:</i>	140-160g/m ² w jednej warstwie; przestrzeganie powyższego zakresu gwarantuje najlepsze parametry dotyczące czasu schnięcia, łatwości szlifowania i uzyskania odpowiedniej jakości powłoki
<i>Akceptowalna ilość lakieru w jednej warstwie:</i>	Minimum: 100g/m ² – uwaga nie aplikować mniej; może pogorszyć rozlewność i spowodować niewłaściwe zwilżanie podłoża Maksimum: 200g/m ² – uwaga nie aplikować więcej; może wydłużyć czas schnięcia i czas niezbędny do sztaplowania elementów

Schnięcie

Schnięcie swobodne:

Temperatura schnięcia powinna zawierać się w przedziale 18°C – 30°C, Wilgotność względna powietrza musi być niższa niż 60%.

W przypadku niestosowania powyższych zaleceń możliwe jest wystąpienie różnego rodzaju defektów na powierzchni lakieru, które mogą mieć wpływ na takie parametry jak twardość, przyczepność, odporność fizyczna i chemiczna. Unikać gwałtownych przepływów powietrza w trakcie odparowania jak również gwałtownych zmian temperatury.

Schnięcie w tunelu:

Należy zapewnić stopniowy wzrost temperatury w tunelu suszarniczym co wpłynie na regularne odparowanie produktu. Powietrze musi być suche, wilgotność względna powietrza nie wyższa niż 60%. Przepływ powietrza nie może przekroczyć 0,5m/min. w przeciwnym razie istnieje ryzyko wystąpienia defektów na powierzchni. Po odparowaniu zaleca się schłodzenie elementu powietrzem do temperatury 20°C w celu uniknięcia sklejanego sztaplowanych elementów. Należy zapewnić optymalną cyrkulację powietrza.

Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

POLAKUA®

Symbol: **EWOM 8242 A**

**Jednokomponentowy pigmentowany
lakier wodorozcieńczalny**

▣ Zastosowanie

Produkt stosowany w przemyśle meblarskim zarówno w przypadku litego drewna jak i różnego rodzaju oklein. Ponadto produkt przeznaczony do lakierowania krzesel, nóg stołów, drzwi wewnętrznych, galanterii drzewnej, łóżeczek dziecięcych. Polecany również producentom trumien.

▣ Przechowywanie, dostępne opakowania.

- *Maksymalny czas składowania:* 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.
- *Dostępne opakowania:* 22 kilogramów
- *Warunki przechowywania:* Z dala od działania promieni słonecznych.
Temperatura nie może być niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C w przeciwnym razie produkt traci właściwości użytkowe

▣ Środki bezpieczeństwa

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń widniejących na etykiecie produktu oraz zawartych w karcie charakterystyki.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania produktu do aplikacji i samej aplikacji, odparowania, schnięcia, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.